

### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-162141 (P2001-162141A)

(43)公開日 平成13年6月19日(2001.6.19)

| (51) Int.Cl. <sup>7</sup> |       | 識別記号  | FΙ      |       | ī     | ·-マコード(参考) |
|---------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|------------|
| B 0 1 D                   | 65/02 | 5 2 0 | B01D    | 65/02 | 5 2 0 | 4 D 0 0 6  |
| C02F                      | 1/44  |       | C 0 2 F | 1/44  | K     | 4D028      |
|                           | 3/12  |       |         | 3/12  | . \$  | 4 D 0 2 9  |
|                           | 3/20  |       |         | 3/20  | Z     |            |
|                           |       |       |         |       |       |            |

## 審査請求 未請求 請求項の数2 〇L (全 5 頁)

| (21)出願番号 | 特願平11-347154          | (71)出願人 | 000005452<br>日立プラント建設株式会社 |
|----------|-----------------------|---------|---------------------------|
| (22)出願日  | 平成11年12月7日(1999.12.7) |         | 東京都千代田区内神田1丁目1番14号        |
|          |                       | (72)発明者 | 武村 淯和                     |
|          |                       |         | 東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日      |
|          |                       |         | 立プラント建設株式会社内              |
|          |                       | (72)発明者 | 大熊 那夫紀                    |
|          |                       |         | 東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日      |
|          |                       |         | 立プラント建設株式会社内              |
|          |                       | (72)発明者 | 奥野 裕                      |
|          |                       |         | 東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日      |
|          |                       |         | 立プラント建設株式会社内              |
|          |                       |         |                           |

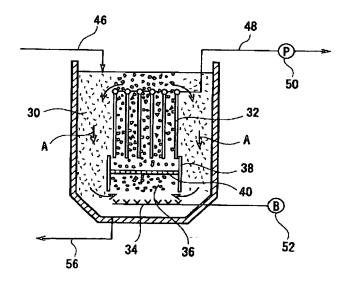
# 最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 好気性生物処理装置

## (57) 【要約】

【課題】 膜エレメント32を具備した好気性生物処理 装置において、被処理液に対して気泡中の酸素を十分に 溶解させ、活性汚泥による生物処理を効率よく進行させ る。

【解決手段】 反応槽30と、この反応槽30内に浸渍させた膜エレメント32と、この膜エレメント32の下方に配置された散気手段34とを具備した好気性生物処理装置において、前記膜エレメント32と散気手段34との間に、散気手段から散気された気泡を分散させる分散板34を配して、気泡と被処理水との接触効率を向上させる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】反応槽と、この反応槽内に浸漬させた膜エレメントと、この膜エレメントの下方に配置された散気手段とを具備した好気性生物処理装置において、前記膜エレメントと散気手段との間に、散気手段から散気された気泡を分散させる分散手段を配したことを特徴とする好気性生物処理装置。

【請求項2】前記分散手段が分散板又は攪拌機である請求項1に記載の好気性生物処理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は好気性生物処理装置 に係り、特に反応槽内に膜エレメントを浸漬させた好気 性生物処理装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】この種の好気性生物処理装置としては図6に示すように、反応槽10内に膜エレメント12を浸漬し、膜エレメント12の下方に散気手段14を配置したものが知られている。被処理水は管路16から反応槽10に流入し、ここで所定時間滞留する間に反応槽10内の活性汚泥と接触し、この活性汚泥の生物学的な作用によって被処理水中の有機成分が酸化分解して浄化される。

【0003】前記膜エレメント12には管路18を介して吸引ポンプ20が接続され、この吸引ポンプ18の吸引カによって膜エレメント12を透過した水が処理水として装置外に取り出される。

【0004】プロワ22に接続した前記散気手段14からは、空気の微細気泡が散気される。散気には3つの目的があり、第1の目的は被処理水中の有機成分の酸化分解に必要な酸素を供給するために被処理水を好気性の条件に維持する。第2の目的は散気された気泡のリフト作用によって反応槽12内に循環流Fを形成し、被処理水と活性汚泥との接触効率を高める。第3の目的は前記気泡が膜エレメント12間を上昇する過程で膜エレメント12の膜面に衝突、接触して膜面を常に洗浄する。

【0005】上記のとおり、この種の好気性生物処理装置は散気された気泡を多目的に活用でき、かつ、膜エレメント12によって処理水を強制的に取り出して反応槽10内の活性汚泥を高濃度に保持し、高効率の好気性生物処理ができるという利点がある。このため、従来の沈殿池を用いた活性汚泥処理法に比べて所要敷地面積を大幅に縮減できる生物処理装置として注目を浴びつつある。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記したように反応槽10内の活性汚泥を高濃度に保持する結果、反応槽10内の被処理液と活性汚泥との混合物は泥状となり、粘性が高く流動性が低い。このため、前記散気手段14から散気された微細気泡は液中に拡散し難

く、上昇速度も鈍いので散気された位置で停滞し易い。 したがって、引き続き散気された後続の気泡と合一する 現象が絶え間なく起こり、終には大きな気泡となる。ひ とたび、気泡が大きくなると上昇速度も大きくなり、急 速に前記膜エレメントの間をすり抜けて水面に浮上す る。

【0007】このため、散気した気泡と被処理液との接触効率が悪くなり、被処理液に対して気泡中の酸素が十分に溶解しない。その結果、活性汚泥による生物処理に必要な溶存酸素量が不足して、生物処理の性能が低下するという問題点があった。

【0008】本発明の目的は、前記従来技術の問題点を 改善し、被処理液に対して気泡中の酸素を十分に溶解さ せ、活性汚泥による生物処理性能が優れた好気性生物処 理装置を提供することにある。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、反応槽と、この反応槽内に浸漬させた膜エレメントと、この膜エレメントの下方に配置された散気手段とを具備した好気性生物処理装置において、前記膜エレメントと散気手段との間に、散気手段から散気された気泡を分散させる分散手段を配したことを特徴とする。

【0010】また、本発明は前記分散手段が分散板又は 攪拌機であることを特徴とする。

### [0011]

【発明の実施の形態】図1は本発明の第1の実施形態を示す縦断面図である。反応槽30内には、平板状の膜エレメント32が横方向に所定の間隔を空けて複数枚浸漬されている。これらの膜エレメント32の下方には所定の距離を置いて散気手段34を配置されている。膜エレメント32の下端と散気手段34との間の領域36には、膜エレメント32の下方を囲う仕切り38が設けられ、この仕切り38に分散板40が取り付けられている。

【0012】分散板40は図2に示すように、X方向の 薄板42とY方向の薄板44とを縦にして狭いピッチで 格子状に組立てたものであり、全体として上下が開口し た面板を形成している。

【0013】被処理水は管路46から反応槽30に流入し、ここで所定時間滞留する間に反応槽30内の活性汚泥と接触し、この活性汚泥の生物学的な作用によって被処理水中の有機成分が酸化分解して浄化される。前記膜エレメント32には管路48を介して吸引ポンプ50が接続され、この吸引ポンプ50の吸引力によって膜エレメント32を透過した水が処理水として装置外に取り出される。

【0014】プロワ52に接続した前記散気手段34からは、空気の微細気泡が散気される。前記したように反応槽30内の活性汚泥が高濃度に保持されていると、被処理液と活性汚泥との混合物は泥状となり、粘性が高く

流動性が低い。このため、前記散気手段34から散気された微細気泡は液中に拡散し難く、上昇速度も鈍いので散気された位置で停滞し易い。したがって、引き続き散気された後続の気泡と合一する現象が絶え間なく起こり、終には大きな気泡となり、上方の膜エレメント32に向けて急上昇しようとする。

【0015】前記分散板40は、この合一して大きくなった気泡の上昇を抑制し、かつ、気泡を分割する機能を果たす。図3に示すように、被処理水の循環流とともに上昇する気泡54が、(イ)のように分散板40を構成する薄板42又は44の下端に当たると、その上昇が抑えられる。その後、気泡54自身の浮力と被処理水の上昇流によって気泡54は(ロ)のように薄板42又は44によって切断され、ついには(ハ)のように気泡54Aと54Bとに2分割されて再上昇を始める。

【0016】気泡54の上昇が抑えられることによって、被処理水と気泡との接触時間が増加する。また、気泡54が分割することによって、気泡の表面積が増加する。この2つの作用が分散板40全面の複数の個所で絶え間なく行われることにより、被処理水と気泡との接触機会が増加して被処理水に気泡中の酸素を十分に溶解させることができる。このため、被処理水に混合した活性汚泥による生物処理に必要な溶存酸素量が充足して、生物処理が効率よく進行する。

【0017】分散板40を経た被処理水と気泡はさらに上昇し、前記複数の膜エレメント32の間を通過する。この過程で膜エレメント32によって膜分離が行われ、膜面を透過した水が処理水として吸引ポンプ50を介して装置外に取り出される。また、気泡はその浮力に基でくリフト作用によって、被処理水を矢印Aの方向に循環させる。さらに、気泡は上昇する際に膜エレメント12の膜面に衝突、接触して膜面に付着した活性汚泥やその他の固形物を剥離させ、膜面を常に洗浄する。なお、処理に伴って、活性汚泥が増殖するので、余剰の汚泥は管路56から引抜き、反応槽30内の汚泥濃度を一定範囲に保持する。

【0018】図4は本発明の第2の実施形態を示す縦断面図である。この実施の形態では、膜エレメント32と散気手段34との間の仕切り62によって囲まれた領域に攪拌機60を配設している。散気手段34から散気された気泡は前記したように互いに合一して大きくなる傾向があるが、この攪拌機60による攪拌エネルギーで気泡は被処理水と激しく接触しつつ細分化する。このため、気泡の表面積が増加するとともに、気泡の上昇速度も小さくなる。したがって、被処理水と気泡との接触機会が増加して被処理水に気泡中の酸素を十分に溶解させることができる。

【0019】なお、この実施の形態において、仕切り6 2は攪拌機60によって分散、細分化された気泡が膜エ レメント32の直下領域から逸脱しないようにガードし、気泡のすべてが膜エレメント32の間を通過するように案内する。前記第1の実施の形態における仕切り38も同様のガード作用がある。

【0020】図5に本発明に係る分散手段の変形例を示す。図示されない散気手段の上方には、複数の分散具64、66が紙面に対して垂直方向に2段に配置されている。これらの分散具64、66は下方が解放された断面が山形の形状をしており、上部には多数の小孔68、70を有する。また、下段の分散具64と上段の分散具66とは中心がずれている。

【0021】上記の構成において、下方から被処理水とともに上昇してきた大きな気泡72は下段の分散具64 又は上段の分散具66のいずれかの下方解放面から分散 具の懐内に流入し、空気溜り部74を形成する。これら の空気溜り部74からは前記多数の小孔68、70を介 して小さな気泡76が多数発生する。また、空気溜り部 74の容積を越えた過剰の空気は分散具の下端から小さ な気泡78となって上昇する。このように、大きな気泡 を一時的に滞留させ、小さな気泡に分散させることによ り、被処理水と気泡との接触機会が増加して被処理水に 気泡中の酸素を十分に溶解させることができる。

### [0022]

【発明の効果】上述のように、反応槽内に浸漬させた膜エレメントと、この膜エレメントの下方に配置された散気手段とを具備した好気性生物処理装置において、前記膜エレメントと散気手段との間に、散気手段から散気された気泡を分散させる分散板や攪拌機などの分散手段を配したので、被処理液に対して気泡中の酸素を十分に溶解させ、活性汚泥による生物処理を効率よく進行させることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態を示す縦断面図である。

【図2】本発明に係る分散板の部分斜視図である。

【図3】本発明に係る分散板での気泡の分割状況を示す説明図である。

【図4】本発明の第2の実施の形態を示す縦断面図であ ~

【図5】本発明に係る分散手段変形例を示す説明図である

【図6】従来技術に係る好気性生物処理装置を例示する 縦断面図である。

# 【符号の説明】

30 ……反応槽

32……膜エレメント

3 4 ……散気手段

38 ……仕切り

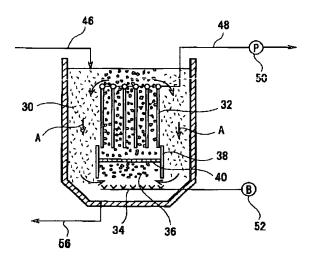
40 ……分散板

60 ……攪拌機

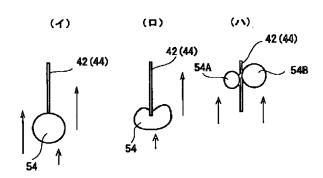
6 2 ……仕切り

6 4 ……分散具

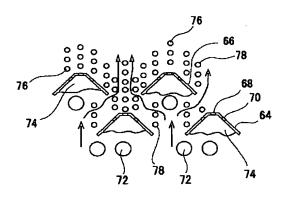
【図1】



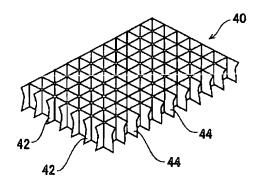
【図3】



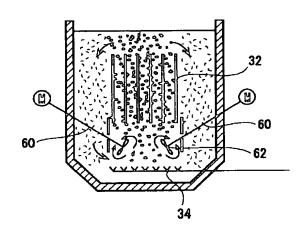
【図5】



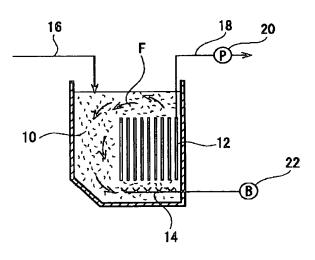
【図2】



[図4]



【図6】



## フロントページの続き

(72)発明者 市川 裕之 東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日 立プラント建設株式会社内

(72)発明者 安藤 尋樹 東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日 立プラント建設株式会社内